





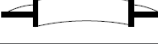
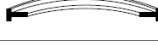

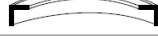
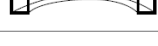






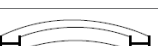




## HYDRAULICKÁ ZAKRUŽOVAČKA PROFILŮ PBH 180

NC řídicí systém stroje v poloautomatickém režimu umožňuje ukládání jednotlivých pracovních kroků do paměti a také nastavení rychlosti zakružování.

Zakružování prvků v horizontální poloze.

Zařízení pro prevenci deformace příčného řezu při zakružování U-I-H profilů.

Zakružovačka profilů a trubek pro parametry uvedené v tabulce:

NO	PROFILE TYPE	PBH 180	
		Dimensions	Min.inter. Dia.
1		90x90	1300
2		150x30	1000
3		250x40	1000
4		150x15	1400
5		150x15	1300
6		130x15	1800
7		150x15	1200
8		130x15	1400
9		120x120x8	(1)
10		180x70x8	(1)
11		Ø100	1000
12		Ø170x6	2800
13		UPN 300	1400
14		UPN 300	1700
15		UPN 160	10000 (1)
16		IPE 300	1400
17		IPE 160	4000 (1)
18		HEA 180 HEB 120	1200 1200
19		HEA 120	4000 (1)
20		HEB 120	3000 (1)

*Hodnoty platí pro zakružování materiálu s mezí pevnosti v tahu  $R_m = 400 \text{ MPa}$ , resp. s mezí kluzu  $R_e = 240 \text{ MPa}$ .*

**Pozn:** Pro větší hodnoty průměru ohybu lze zakroužit i rozměrnější profily než jsou uvedeny v tabulce.



#### SÍDLO SPOLEČNOSTI

**EXCON, a.s.**  
Sokolovská 187/203  
190 00 Praha 9 – Vysočany  
Tel.: +420 244 015 111, Fax.: +420 244 015 340  
excon@excon.cz  
obchod@excon.cz

#### POBOČKA

**Výrobní závod Teplice**  
Hřbitovní 723  
415 03 Teplice

#### KONTAKTNÍ OSOBA

**Roman Kislinger**  
Tel.: +420 777 231 396  
kislinger@excon.cz

**[www.3dprocessing.cz](http://www.3dprocessing.cz)**  
**[www.excon.cz](http://www.excon.cz)**